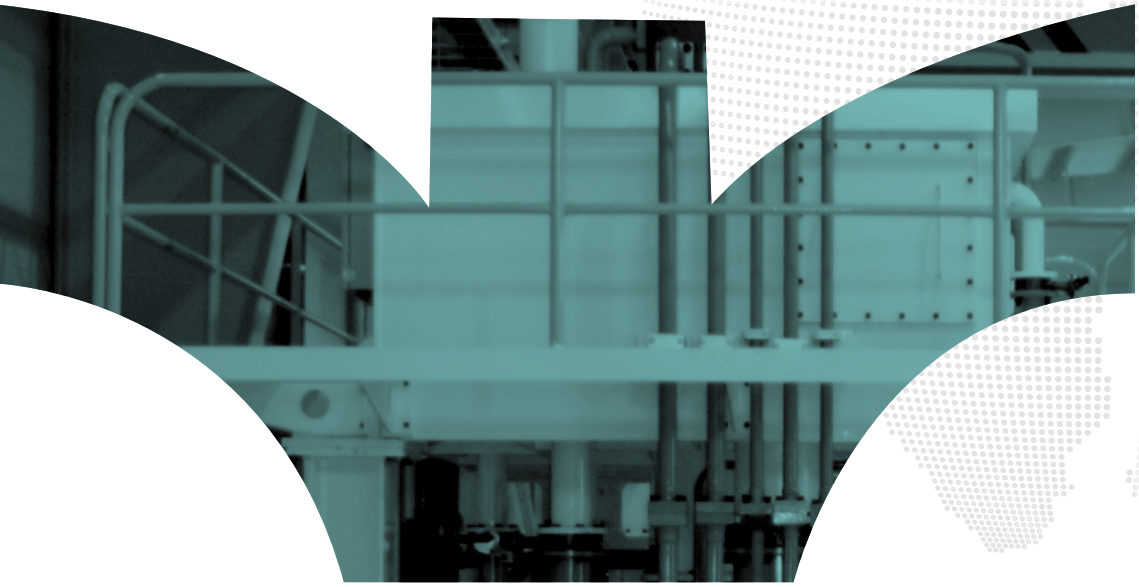
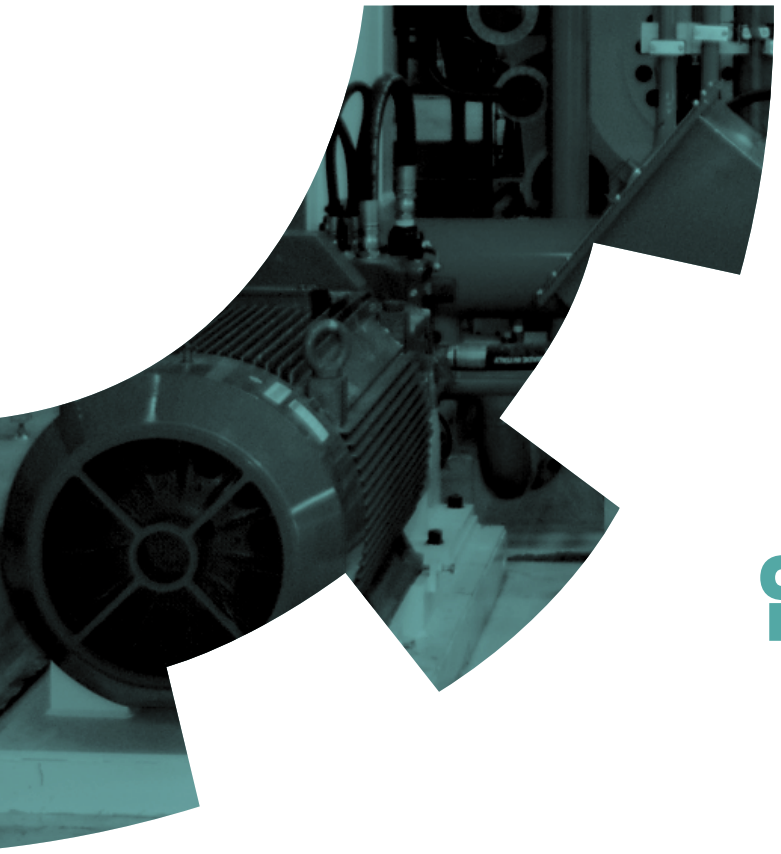
(주)선우엔지니어링
SUNWOO ENGINEERING CO.,LTD.



www.isunwooeng.com



세계로 뻗어가는 압출설비 전문기업

믿을 수 있는 철저한 **품질 관리 및 A/S**
끊임 없이 연구하는 **신기술 개발**


ISO 9001


ISO 14001


INNO-BIZ


벤처기업


10-1045532


10-1203279


10-1350696


10-1686807


10-1701744

선우엔지니어링은 2002년 설립 이래, 압출기 및 후면설비를 생산해 온 압출설비 전문 생산업체로써 철저한 품질관리와 A/S로 고객감동을 목표로 하고 있습니다.

현재에 안주하는 것이 아닌, 미래를 바라보며 고객만족과 산업발전에 기여한다는 일념으로 신기술 개발을 통한 압출설비 자동화 분야의 선두기업으로 성장하고 있습니다.

선우엔지니어링은 항상 고객의 소리를 경청하고 겸허한 자세로 다가서며, 산업발전에 일익을 담당할 수 있는 기업이 되도록 더욱 노력할 것입니다.

2002
- (주)선우엔지니어링 SUNWOO ENGINEERING CO.,LTD. 법인설립
- 1월

2006
- 6월
- ISO 9001/ ISO 14001 인증
- 12월
- INNO-BIZ 기업선정 No.6071-3274

2009
- 단행정 전면 장입식 압출기 국내 최초 개발/상용화
- 11월
- 기업부설연구소 인정
- 9월
- 벤처 기업 선정
- 4월

2010
- 6월
- 가변 단면 압출 설비 개발 (국내 최초)

2012
- 본사 이전 (인천→ 안산 단원구)
- 8월

2013
- 12월
- 500만불 수출의 탑 수상

2016
- 일하기 좋은 뿌리기업 선정
- 12월
- 경기도 유망 중소기업 선정
- 9월
- 파트너 기업선정 (한국생산기술연구원)
- 5월

2017
- 5월
- 뿌리기술 전문 기업 지정
- 7월
- 소재·부품 전문 기업 선정

2018
- 한국기업 데이터 기술 역량 우수기업 선정
- 4월

2020
- 현재
- 압출 설비 기술 개발 (특허 9건, 상표 등록 1건)

선우엔지니어링은 **턴키(turn-key) 베이스 시스템**으로
고객에게 필요한 설비를 제공하여 고객감동을 실현합니다.

CONTENTS

01 압출기

6p



- 전면 장입 단(短)행정
- 후면 장입 단 행정(이동식 스템형)
- 간접 압출기
- 튜브 압출기 (복동형)
- 스마트 시스템 압출기

02 후면설비

10p



- 수냉(quenching) 시스템
- 풀러(싱글, 더블, 트윈)
- 런-아웃 컨베이어
- 절단기
- 직선교정기
- 자동 적재기(오토스태커)

03 가열로

12p



- 빌렛(billet) 히터
  (log hot saw, log shear, induction)
- 금형 예열로(dies oven)
- 시효경화처리로 (aging oven)

04 기타설비

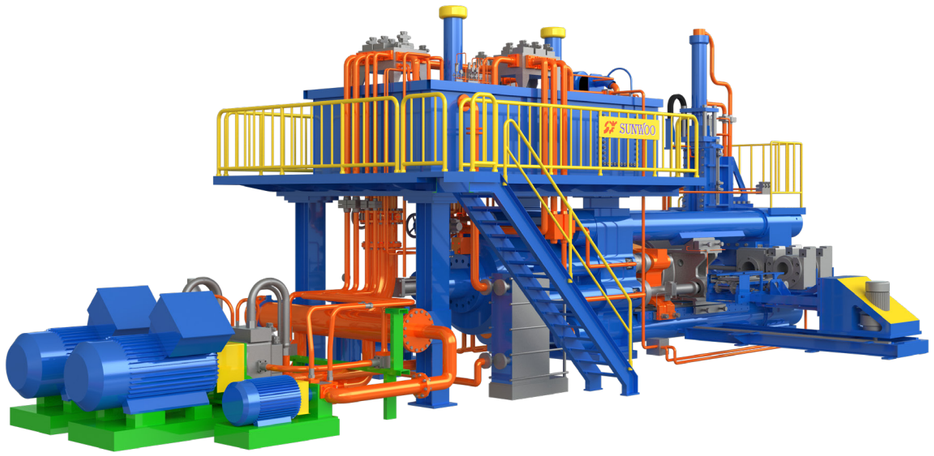
14p



- 인발기
- PFC 튜브 라인
  - 쿨링 & 드라이 부스
  - ECT & Marking system
  - 플라잉 절단기
  - 롤 교정기
  - 자동 권취기(auto winder)

압출기

- 단조강 적용, 견고한 프레스 구조
- 컨테이너 4존 예열 및 냉각 시스템
- 등온 구동을 위한 균일 예열 시스템: 빌렛, 금형, 컨테이너
- 품질 향상을 위한 비전센서 시스템
- 컴팩트형 유압 구동 시스템
- 최소화된 데드 사이클 타임
- 에너지 저감형 시스템
- 하이브리드 기술이 적용된 스마트 시스템



Specification of Extrusion presses

Press Extrusion Force		Standard Billet Diameter		Billet Length	Specific Pressure
MN	UST	mm	Inch	mm	kgf/㎟
13	1,500	152	6	700	68.7
15	1,650	152	6	800	75.6
16	1,800	178	7	900	60.9
18	2,000	178	7	950	67.6
22	2,500	203	8	1,000	65
25	2,750	229	9	1,000	56.7
27	3,000	229	9	1,050	61.8
30	3,300	254	10	1,100	55.2
32	3,600	254	10	1,100	60.2
36	4,000	279	11	1,200	55.8
40	4,400	279	11	1,200	61.4
40	4,400	305	12	1,200	51.7
45	5,000	330	13	1,300	50.3
50	5,500	330	13	1,350	55.4
55	6,000	356	14	1,400	52.1
60	6,600	356	14	1,500	57.3
63	7,000	381	15	1,500	53
70	7,800	406	16	1,500	52.1
75	8,400	406	16	1,550	56.1
80	9,000	432	17	1,600	53.3
90	10,000	457	18	1,650	53
100	11,000	483	19	1,700	52.1

용량별 압출기



1,500 UST



2,000 UST



2,400 UST



2,750 UST



3,600 UST



4,500 UST

압출설비

- Extrusion press(2,750 UST)



- Extrusion plant(Anseong, KOREA)



- Extrusion plant(Anseong, KOREA)

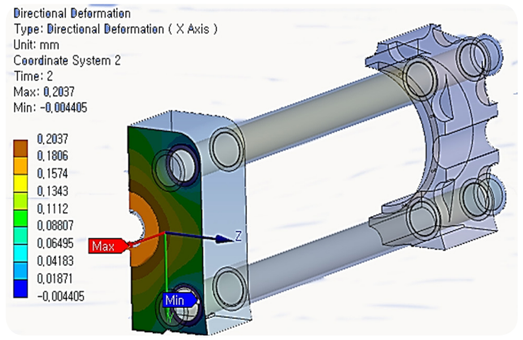


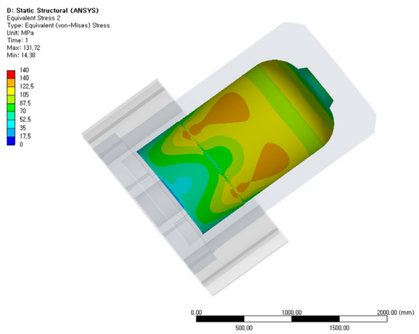
- Extrusion plant(Dubai, UAE)





- A structural analysis(구조 해석 및 시뮬레이션)





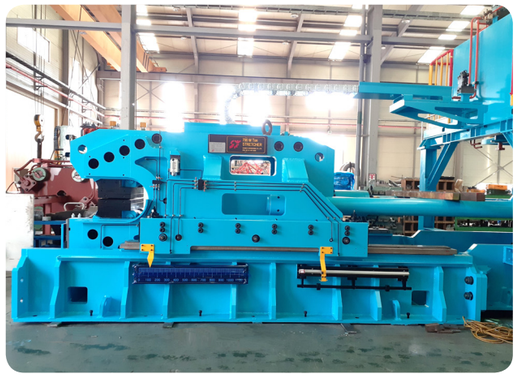
- Main operating panel



- Container & Dummy block



- 700 MTon Stretcher(국내최초)





후면설비

● 후면설비

압출기에서 생산된 프로파일을 다루는 설비로
생산성과 품질 향상 기여



● 쿨링&컨베이어테이블

- 냉각 팬 설치 및 대기 공정 중 충분한 냉각 수행
- 절단된 프로파일의 이송 및 다음 공정으로 보내기 위한 장치 내열 온도 500도의 felt 밸트 사용



● 퀜칭시스템(Quenching Systom)

3가지 방식·용도에 따라 선택 사용
- Standing wave type
- Mist
- Spray

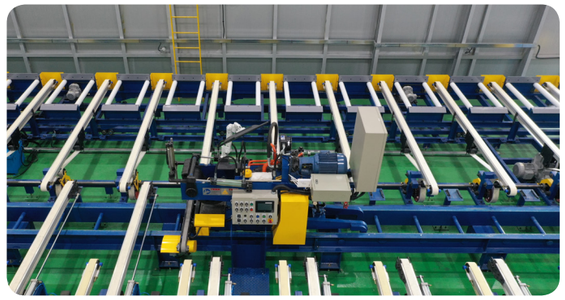
급냉을 통해 프로파일 변형 방지



● 스트래쳐

- 비틀림 현상 교정
- 압출시 발생된 변형 교정
- 잔류응력 제거

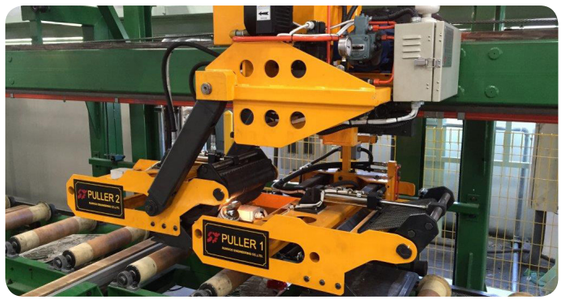
* 사양에 따라 2인, 1인, 무인 작업이 가능
*압력에 의한 제어 방식
*거리에 의한 제어 방식



● 풀러(single, double, twin)

3가지 타입(싱글, 더블, 트윈)

신속성 데드사이클 최소를 위한 복귀 운영
연계성 프레스와 연계하여 균일한 장력 및 속도 유지
정밀성 제품 품질 손상 방지



● 파이널 컷팅(컷팅 머신)

- 프로파일을 요구길이로 최종 절단
- 정확한 길이 절단 및 직각도 유지
- 안전한 시스템
- 칩의 비산방지를 위한 집진기
- 절삭오일 분사장치



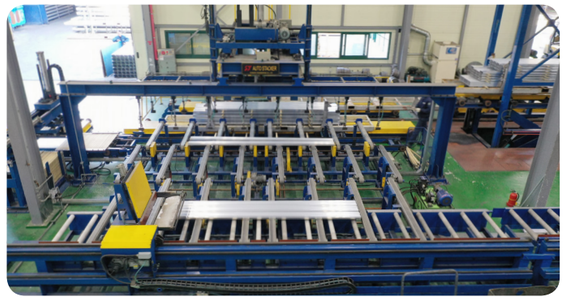
● 플라텐 쏘(컷팅머신)

- 압출된 프로파일을 초기 길이로 자동 절단하며 Saw를 이용하여 빠르고 정확한 절단 수행
- 스크랩 최소화
- Horizontal / Vertical type



● 오토 스태커

- 최종 절단된 프로파일을 열처리하기 위해 자동 적재 & 운송 시스템
- 빠르고 효율적인 구동



SUNWOO ENGINEERING CO.,LTD

가열로

- Log billet heater & Hot saw



- Dies oven



- Aging oven





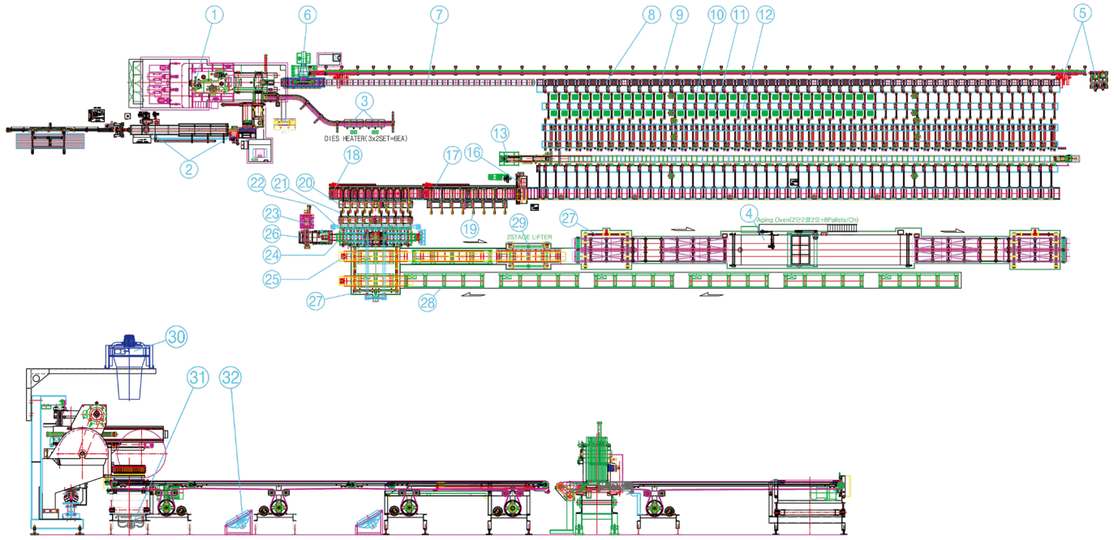
- Log billet heater & hot shear



- Induction billet heater(low frequency)



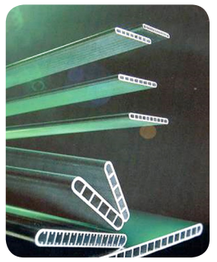
설비 전체 도면



NO.	DESCRIPTION	NO.	DESCRIPTION
32	MAIN COOLING FANS	16	FINAL CUTTING TABLE
31	RUN-OUT UNDER COOLING FANS	15	SAW CHARGE TABLE
30	RUN-OUT OVER HEAD COOLING FANS	14	STORAGE CONVEYOR
29	3-STAGE LIFTER	13	STRETCHER
28	PALLET DRIVER ROLLER	12	TRANSFER DRIVE CONVEYOR
27	DIVENRTER CHAIN CONVEYOR	11	No.2 MAIN COOLING CONVEYOR
26	SPAER BAR SUPPLY	10	No.1 MAIN COOLING CONVEYOR
25	AUTOMATIC STACKER	9	TRANSFER CONVEYOR
24	SPAER BAR DISPOSITION	8	RUN-OUT TABLE
23	SPAER BAR LOADER	7	INITIAL TABLE
22	No.3 INSPECTION TABLE	6	QUENCHING
21	No.2 INSPECTION TABLE	5	DOUBLE PULLER
20	No.1 INSPECTION TABLE	4	AGING OVEN
19	INSPECTION TABLE	3	DIES HEATER
18	No.2 SAW GAUGE TABLE	2	LOG HEATER & HOT SAW
17	No.1 SAW GAUGE TABLE	1	EXTRUSION PRESS

PFC tube line

- PFC tube



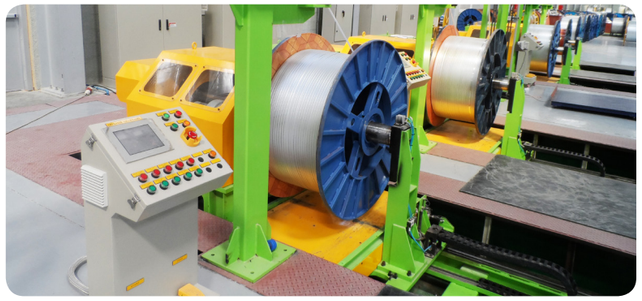
- DRY booth



- Eddy-Current Tester & Marking



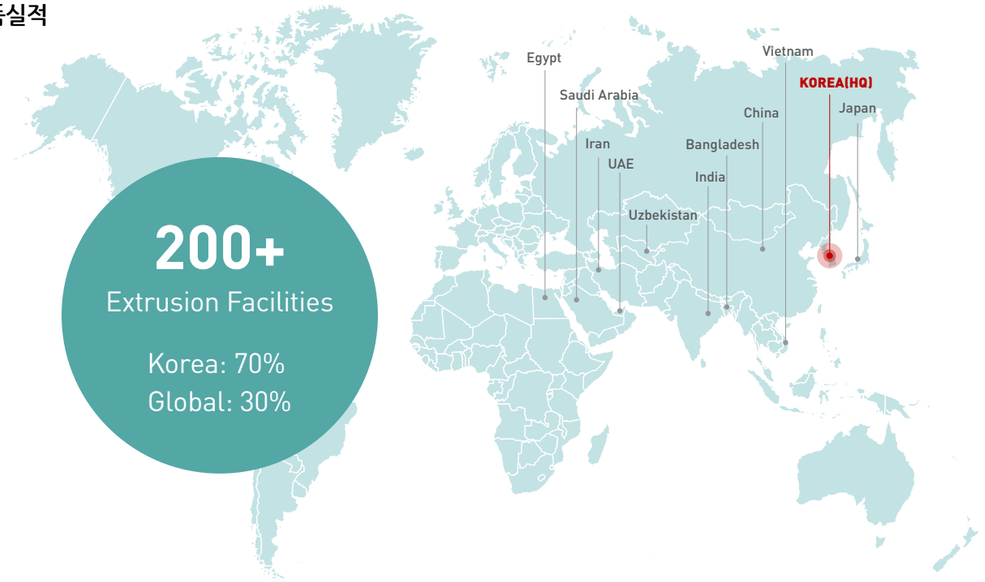
- Auto winder(horizontal type)



- Auto winder(vertical type)



- 납품실적



압출 설비의
프리미엄을 만듭니다.

SUNWOO Extrusion press
Aluminium full line
Short stroke

| 본사 및 공장 |
경기도 안산시 단원구 별망로 250
Tel.+82-31-497-8096 **Fax.**+82-31-498-9397 **E-mail.** suneng6230@hanmail.net

www.isunwooeng.com